

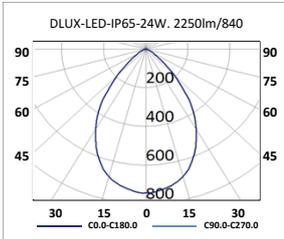


Lux-May

DOWNLIGHTS EMPOTRABLES • LED



DOWNLIGHT EMPOTRABLE LED DLUX-LED/IP65



DLUX-LED/IP65

UGR
>19



Montaje	Empotrado.
Fuente de luz	Módulos compactos LED COB
Sistema óptico	Reflector + difusor PMMA microprismático.
Distribución luminosa	Directa.
Equipo eléctrico	Equipo de control electrónico (EEI=A+). PF>0,95 Bajo consulta, equipo de control electrónico regulable (1-10V o DALI). Bajo consulta, Kit de emergencia (1 ó 3 horas).
Materiales	Cuerpo: Fundición de aluminio. Difusor: PMMA microprismático. Marco: Fundición de aluminio. Reflector: Aluminio anodizado pulido. Cierre: Cristal transparente.
Acabado	Marco: Color blanco RAL 9003.
Beneficios	Luminaria LED con equipo de control electrónico integrado. Garantía tecnológica. Óptima curva de iluminación, iluminación homogénea en todo el área de proyección. Bajo consumo y alta eficiencia. Larga vida de trabajo >50.000 horas. Índice rendimiento de color CRI (Ra) >80. No precisa mantenimiento. Cuidadosa con el medio ambiente, no contiene mercurio.

3100
lm

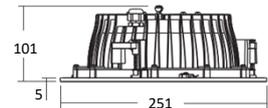
100
lm/W

>80
Ra



Montaje

Corte techo



BAJO CONSULTA



CODIGO	REFERENCIA	Kg.	Flujo Luminoso lm	Potencia W	Eficiencia Módulo LED + Driver lm/W	Temperatura de color CCT (K)	Índice rendimiento de color CRI (Ra)	Refrigeración
DLP111K8B	DLUX-LED-IP65-19W. 1800lm/840	(2,0)	1800	19	95	4000	>80	Pasiva
DLP112K2B	DLUX-LED-IP65-24W. 2250lm/840	(2,0)	2250	24	94	4000	>80	Pasiva
DLP113K1B	DLUX-LED-IP65-31W. 3100lm/840	(2,0)	3100	31	100	4000	>80	Pasiva